

Ficha técnica

TN251

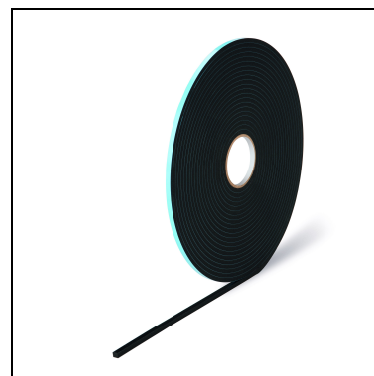
PU SPACER TAPE BASIC

Cinta espaciadora PU V2200

25-07-2024 / V 1

Descripción

TN251 es una cinta de espuma de poliuretano semirrígida y resistente al desgarro con un adhesivo acrílico de doble cara de alto rendimiento para la unión a metal y vidrio, protegida por un revestimiento de polietileno que se retira fácilmente sin desgarrarse. TN251 es un espaciador y no un componente estructural, permite que el aire y la humedad lleguen al sellador de silicona para un curadob óptimo.



Características y Beneficios

- Buena resistencia térmica
- Amortigua las vibraciones
- Compatibilidad química con la mayoría de las siliconas
- Excelente resistencia a la intemperie, la humedad y la oxidación
- Fácil de manejar.
- Revestimiento fácil de retirar tras la colocación.
- Acelera la producción en taller de paneles prefabricados.

Finalidad de uso

Su estructura de espuma de célula abierta permite que el aire y la humedad llegue al silicio, lo que permite un agarre óptimo. Soporte de alta resistencia y compatible con todas las siliconas. Su baja conductividad térmica reduce la transferencia de calor y evita la condensación en las ventanas, puertas y sistemas metálicos.

Embalaje

Rollo de 7,6 m* Rollo de 15,25 m* TN251 está disponible en rollos de cinta negra de doble cara protegida por un soporte de polietileno en anchuras de 6 a 19 mm.

Color disponible

Negro

Caducidad

13 meses en su envase original sin abrir.

Almacenamiento

Almacenar en un lugar seco y a la sombra.

Ficha técnica

TN251**PU SPACER TAPE BASIC****Información técnica**

Tipo de espuma		PU
Densidad	ASTM D-1667	352 kg/m ³
Conductividad térmica	ASTM C519	0.08 W/mK
Elongación a la rotura	ASTM D412	1.05
Resistencia a la tracción	ASTM D412	896 kPa
Dureza Shore A	ASTM D2240	30
Temperatura de servicio		-40°C a + 80°C
Temperatura de almacenamiento		+21°C y 50% H.R.

Preparación

Para una adhesión óptima, los sustratos deben estar lisos, perfectamente secos, limpios y sin polvo, cera, jabón, aceite o cualquier otra sustancia grasa antes de aplicar el adhesivo de doble cara. Limpiar los soportes con una mezcla 50/50 de agua e isopropanol. Antes de cualquier aplicación, realice una prueba de adhesión preliminar para validar la aplicación y el producto.

Aplicación

Desenrollar lentamente, aplicando el adhesivo con cuidado sobre la superficie a pegar. Es aconsejable no estirar el adhesivo al colocarlo. Una vez colocado el adhesivo, debe aplicarse presión con un rodillo, empezando por el centro y trabajando hacia los lados (primera aplicación). La lámina protectora no debe retirarse hasta que la primera cara adhesiva se haya lijado completamente. Retire el revestimiento, haga contacto con la segunda superficie y proceda con la segunda aplicación. Para garantizar el máximo contacto, es importante aplicar una presión uniforme sobre las superficies para comprimir el adhesivo (se recomienda una presión mínima de 1 bar, utilizando equipos como un rodillo de presión, etc.) **IMPORTANTE** : El adhesivo es sensible a la temperatura, por lo que debe aplicarse a una temperatura mínima de 16°C. El adhesivo es sensible a la presión, por lo que para garantizar el máximo contacto es importante aplicar una presión uniforme sobre los soportes para comprimir el adhesivo: se recomienda una presión mínima de 1 bar, utilizando materiales como rodillos, etc.). Las bajas temperaturas durante la aplicación pueden aumentar el riesgo de formación de condensación en la superficie (punto de rocío), lo que afectaría a la adhesión final. El producto tiene una caducidad de 12 meses si se conserva en su envase original y se almacena en un lugar limpio y seco (ver condiciones de almacenamiento en el apartado Datos Técnicos de la Ficha Técnica) En todos los casos, realizar ensayos previos. Los datos técnicos de las fichas técnicas se basan en pruebas realizadas en condiciones de laboratorio. Los ensayos preliminares deben realizarse en condiciones industriales reales de aplicación y entorno, con el fin de confirmar los resultados de los ensayos de laboratorio. Tremco-illbruck no se hace responsable en ausencia de ensayos previos en las condiciones definidas anteriormente. En todos los casos, el producto debe mantenerse durante las primeras 24 horas a 20°C. El tiempo para alcanzar las prestaciones del adhesivo antes de la puesta en tensión es aproximadamente del 90% después de 24 horas y del 100% después de 72 horas. Utilización como separador VEC: La empresa titular del PASS VEC está obligada a respetar los procedimientos y ensayos de aplicación del sistema completo.

Ficha técnica

TN251

PU SPACER TAPE BASIC

Por favor, tenga en cuenta

Nuestro equipo de técnicos estará encantado de facilitarle toda la información que necesite.

Garantía

Los productos de Tremco CPG Iberia se fabrican siguiendo estrictas normas de calidad. Cualquier producto que haya sido aplicado (a) de acuerdo con las instrucciones escritas de Tremco CPG Iberia y (b) en cualquier aplicación recomendada por Tremco CPG Iberia, pero que se demuestre que es defectuoso, será sustituido gratuitamente. No se aceptará ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este folleto, aunque se publique de buena fe y se considere correcta. Tremco CPG Iberia se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de la empresa de desarrollo y mejora continuos.

Precauciones de salud y seguridad

Consulte la ficha de datos de seguridad antes de cualquier aplicación en nuestra página web: www.illbruck.com Nuestro equipo de técnicos está a su disposición para cualquier información adicional que necesite.

Servicio técnico

Tremco CPG Iberia cuenta con un equipo de experimentados técnicos-comerciales que proporcionan asistencia en la selección y especificación de productos. Para obtener información más detallada, servicio y asesoramiento, llame al Servicio de Atención al Cliente al +34 937 197 005.



Tremco CPG Iberia SLU
Ronda Maiols, 1. Edificio
BMC. Local 135-137
08192 Sant Quirze del
Vallès, Barcelona
España
T: +34 937197005